Инструкция

по программированию пультов управления

отопителей Планар-2Д

при помощи программатора PICkit 3

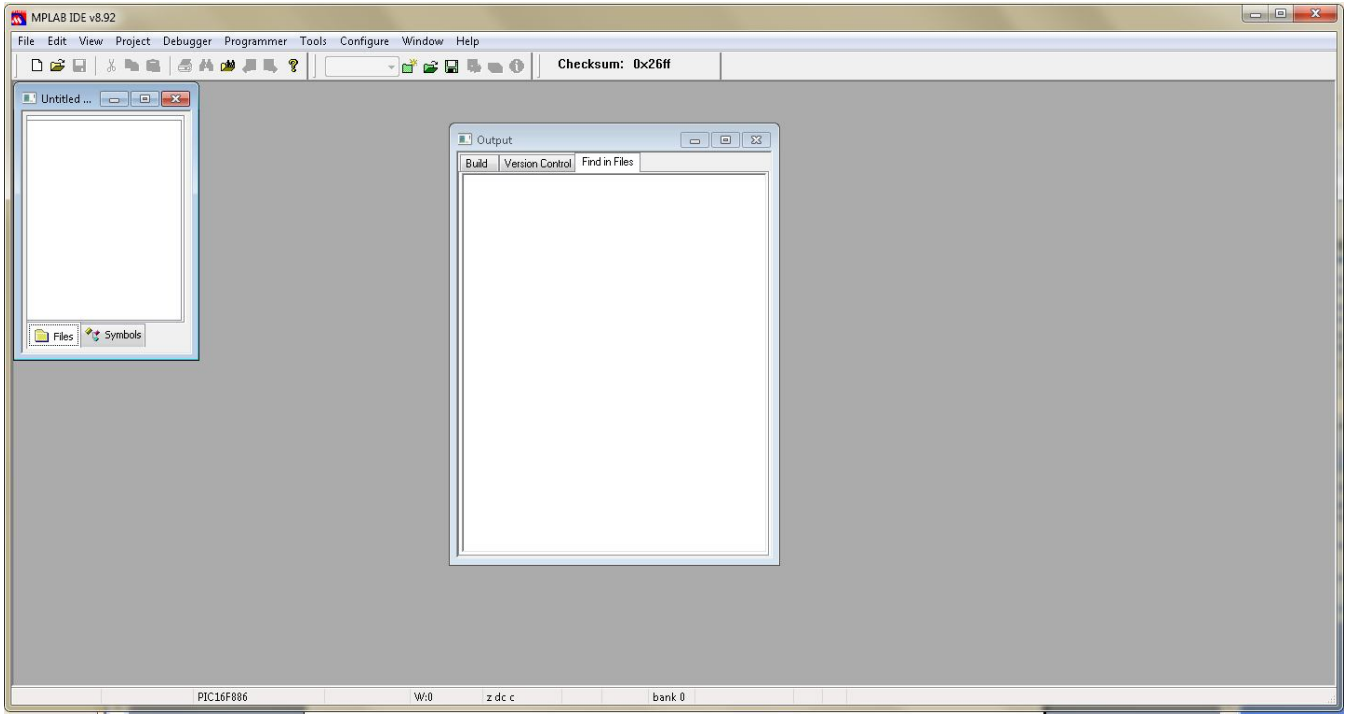
в среде программирования MPLAB IDE версии 8.X.

Перед началом программирования необходимо установить программу MPLAB IDE версии 8.X с сайта www.microchip.com, но не ниже версии, поддерживающей используемый программатор. и подсоединить программатор PICkit 3 к ПК.

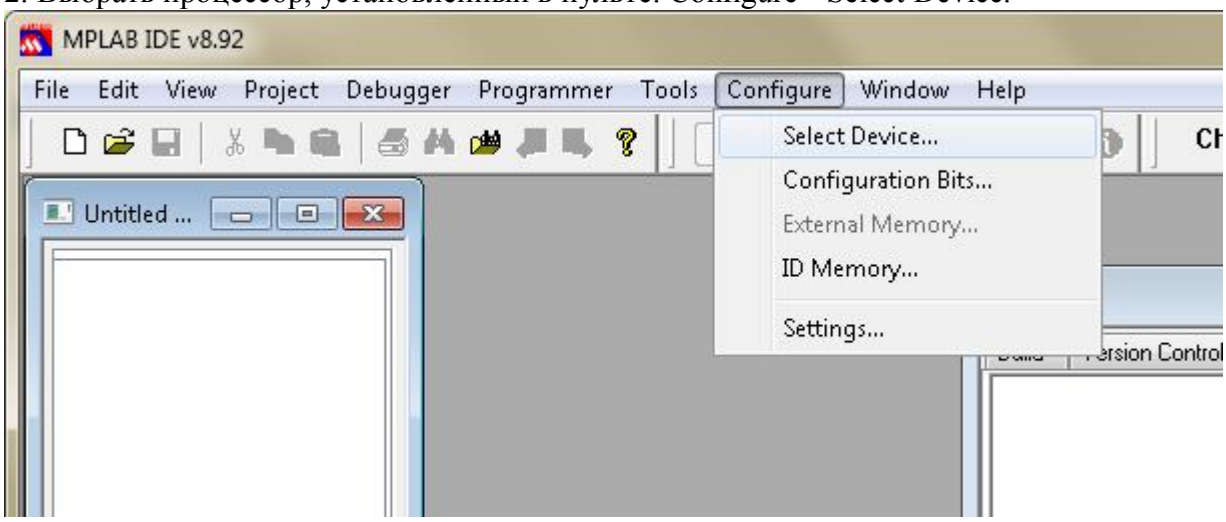
Ссылка на MPLAB IDE v8.92:
http://ww1.microchip.com/downloads/en/DeviceDoc/MPLAB_IDE_8_92.zip

После установки MPLAB IDE можно приступать к программированию пульта.

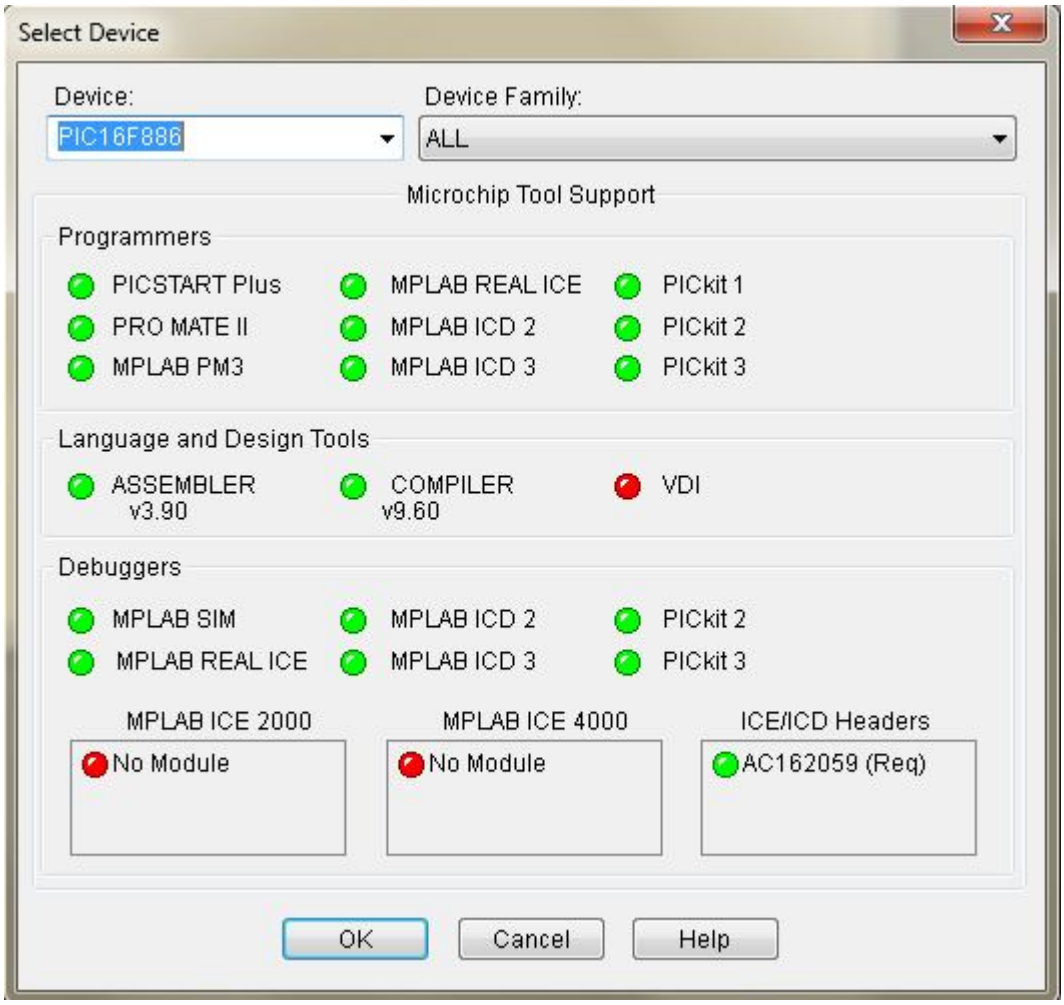
1. Запустить MPLAB.



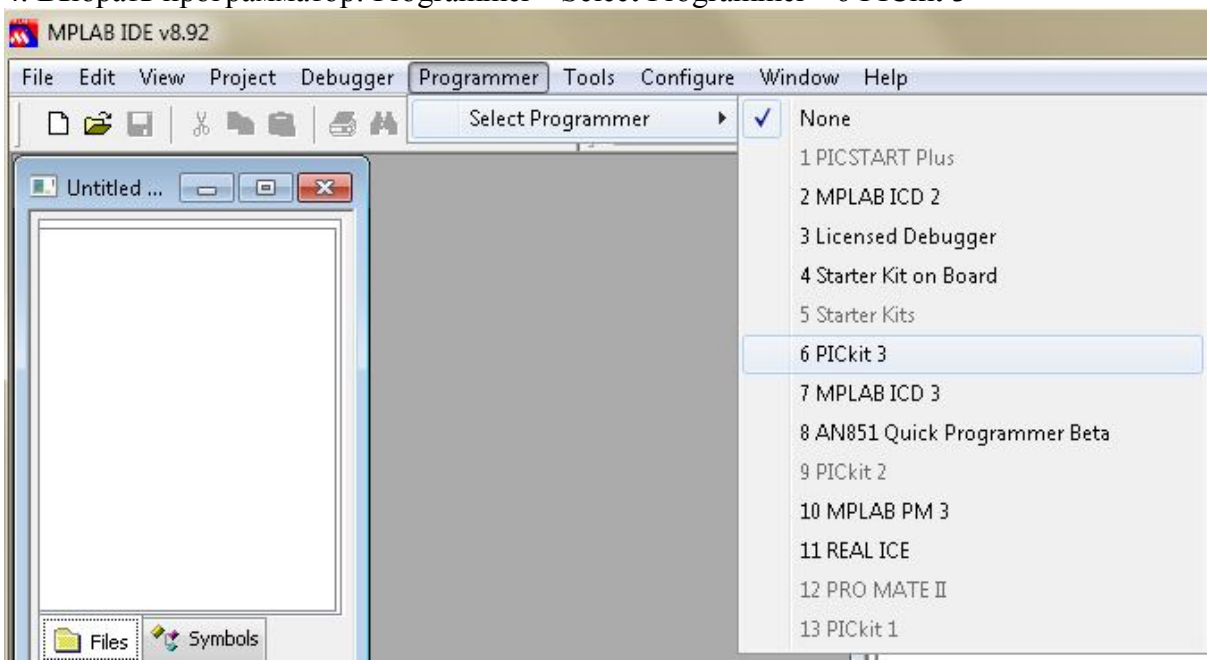
2. Выбрать процессор, установленный в пульте: Configure->Select Device.



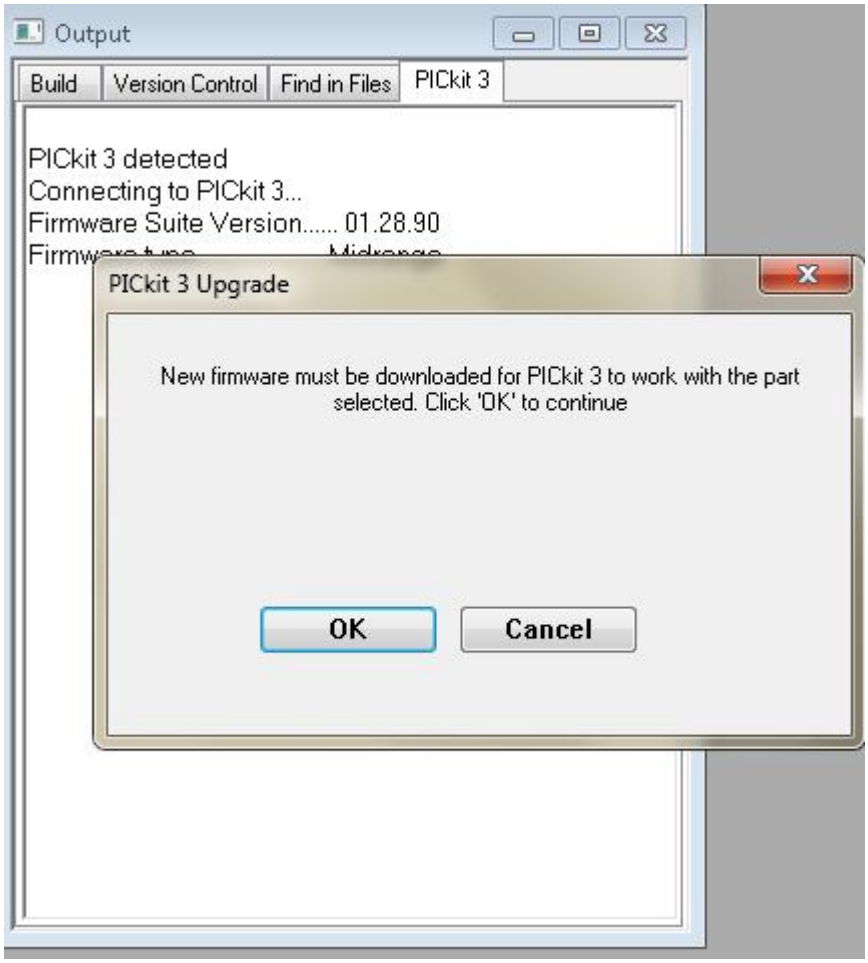
3. Device: PIC16F886

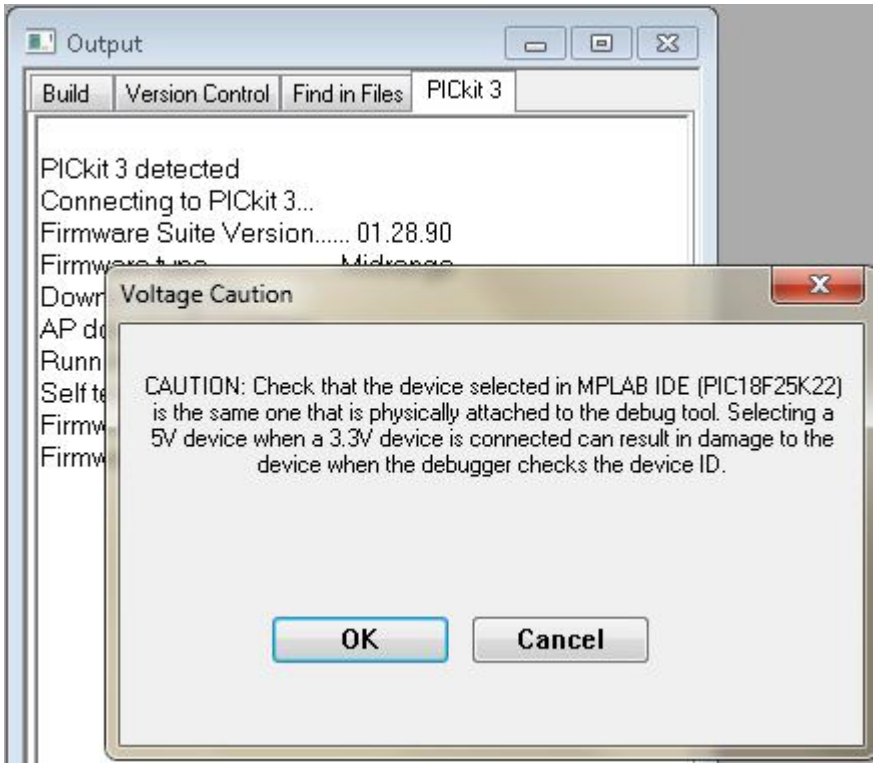


4. Выбрать программатор: Programmer->Select Programmer->6 PICkit 3

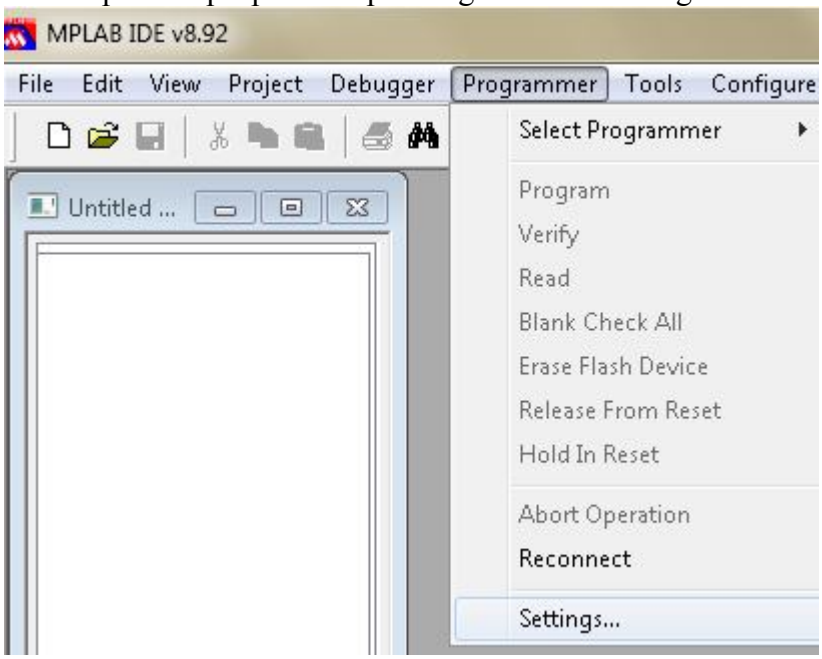


В процессе соединение программатора с MPLAB IDE могут появляться сообщения, на которые надо ответить “OK”:

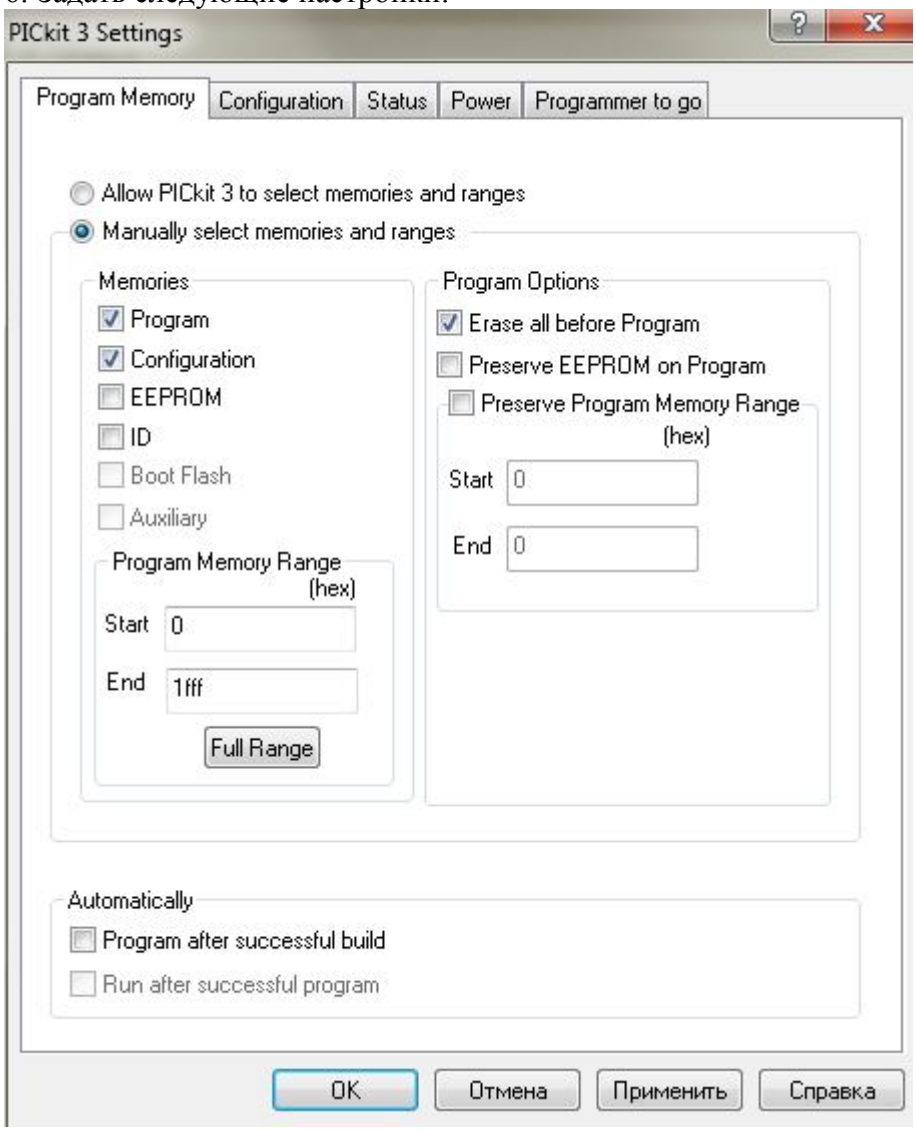




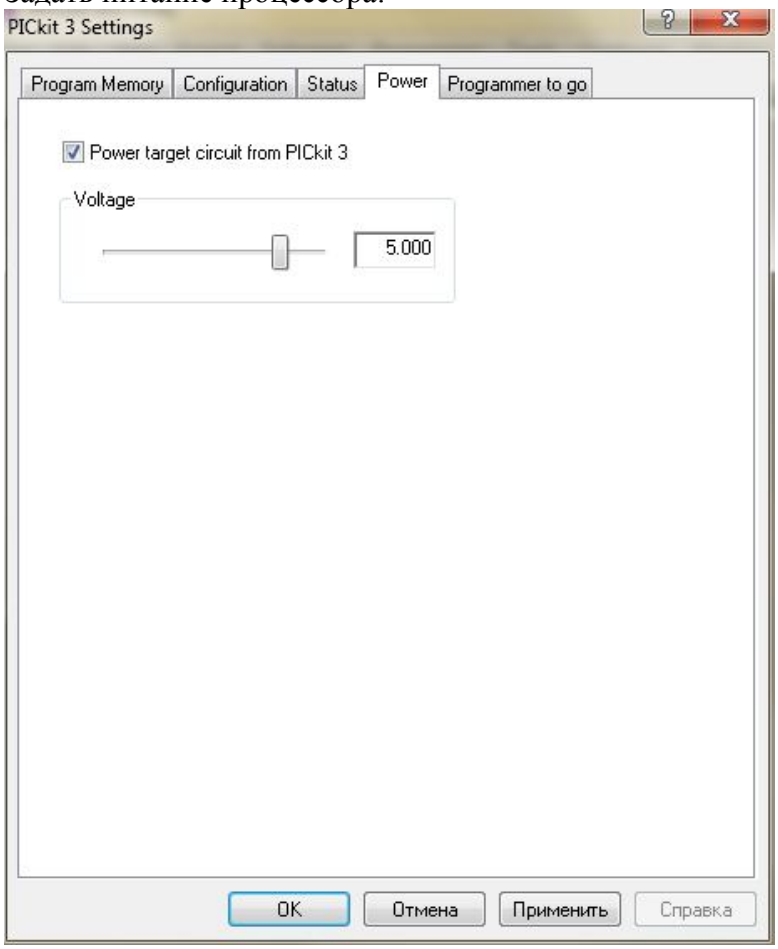
5. Настройка программатора: Programmer->Settings…



6. Задать следующие настройки:

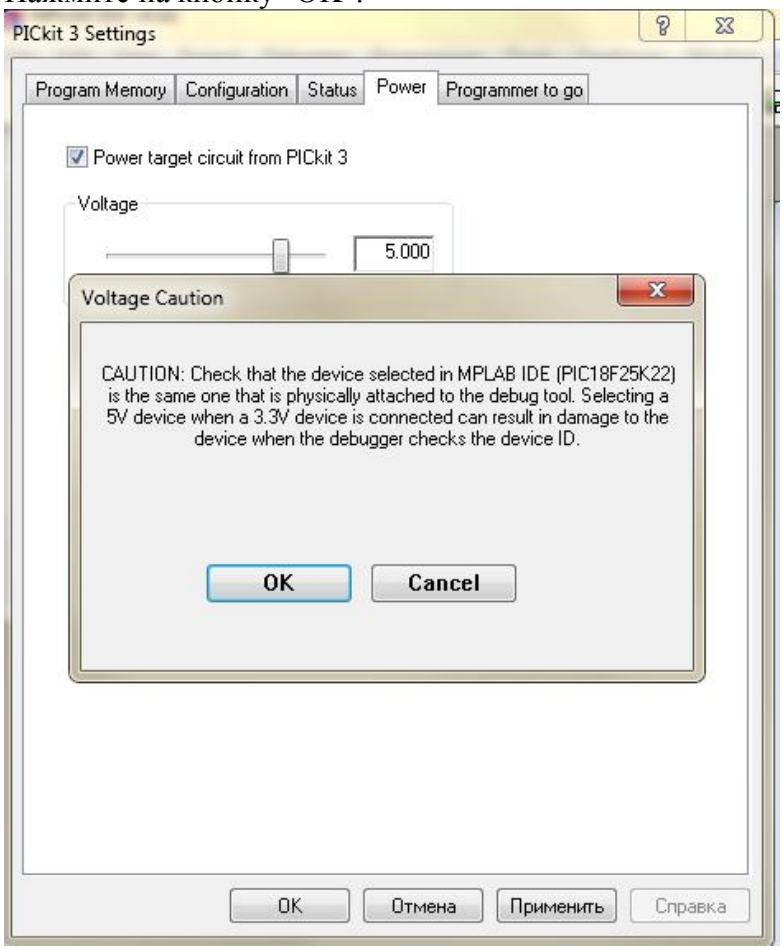


Задать питание процессора:

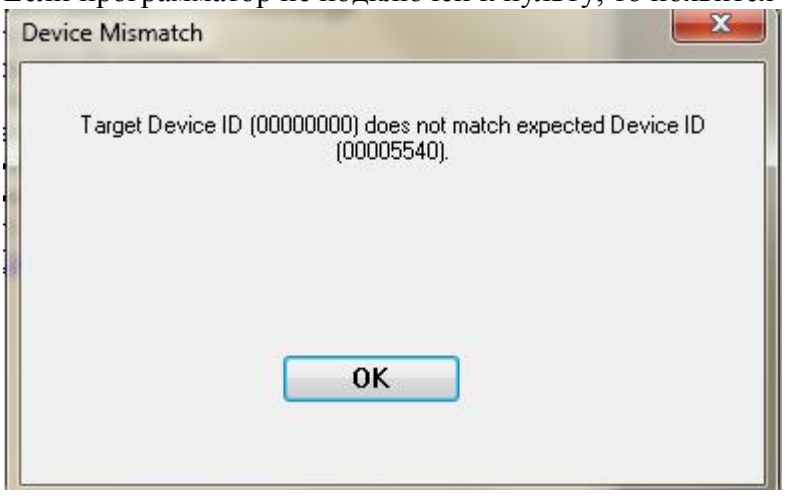


Нажать на кнопку “OK”.

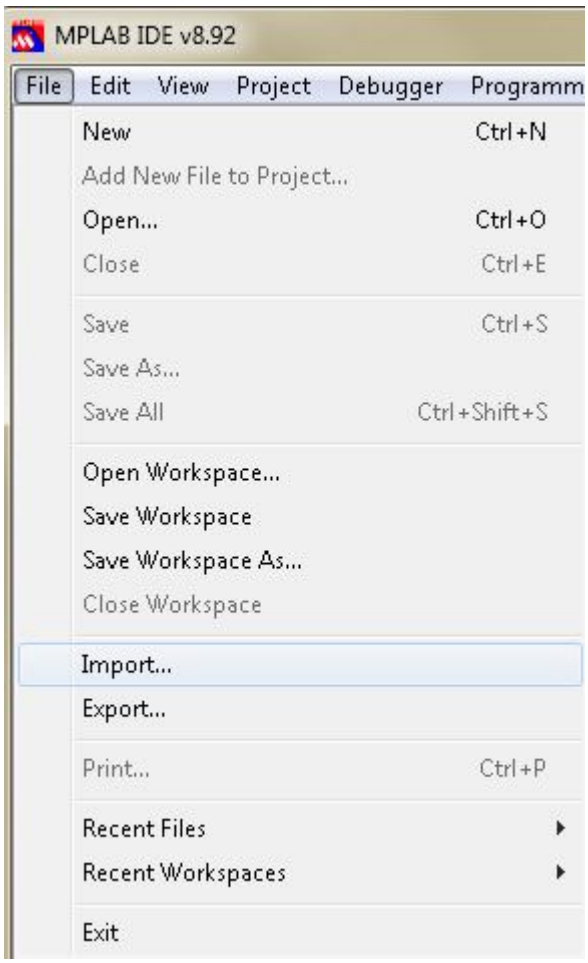
После этого появится предупреждение о напряжении более 3.3В.
Нажмите на кнопку “OK”.

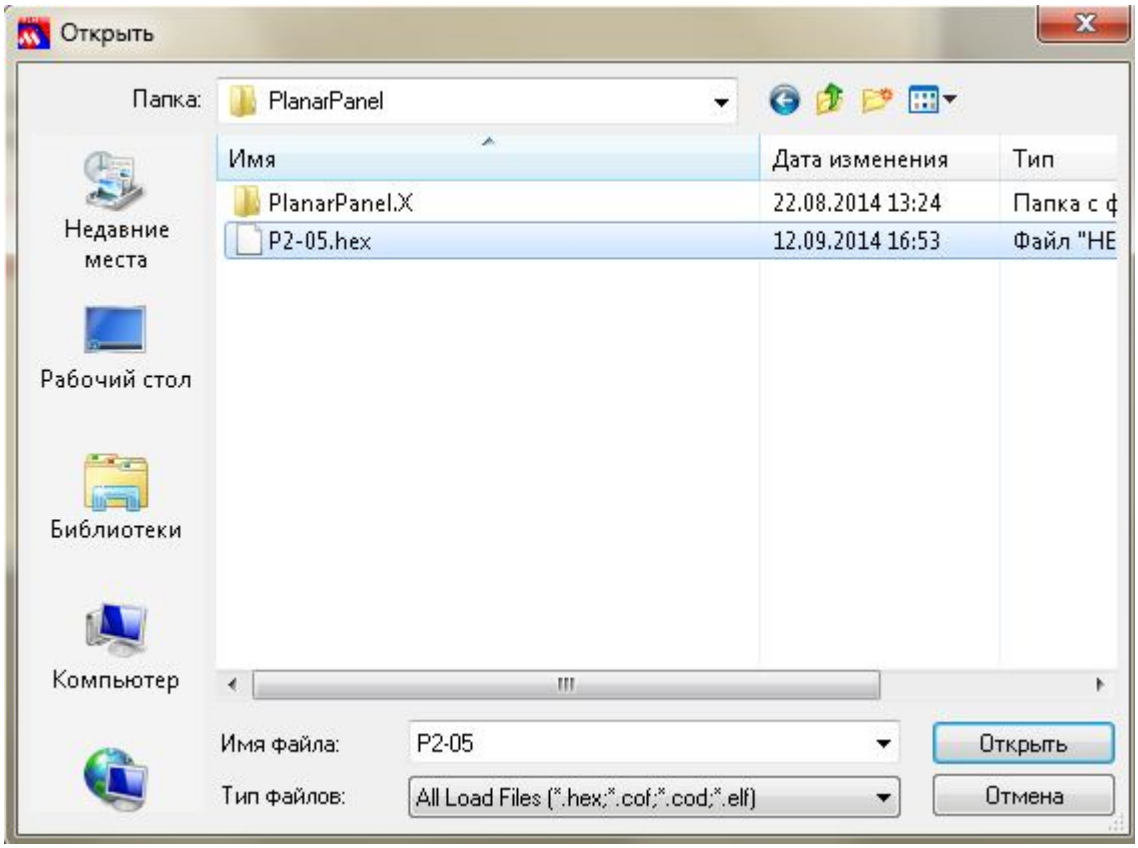


Если программатор не подключен к пульту, то появится сообщение:

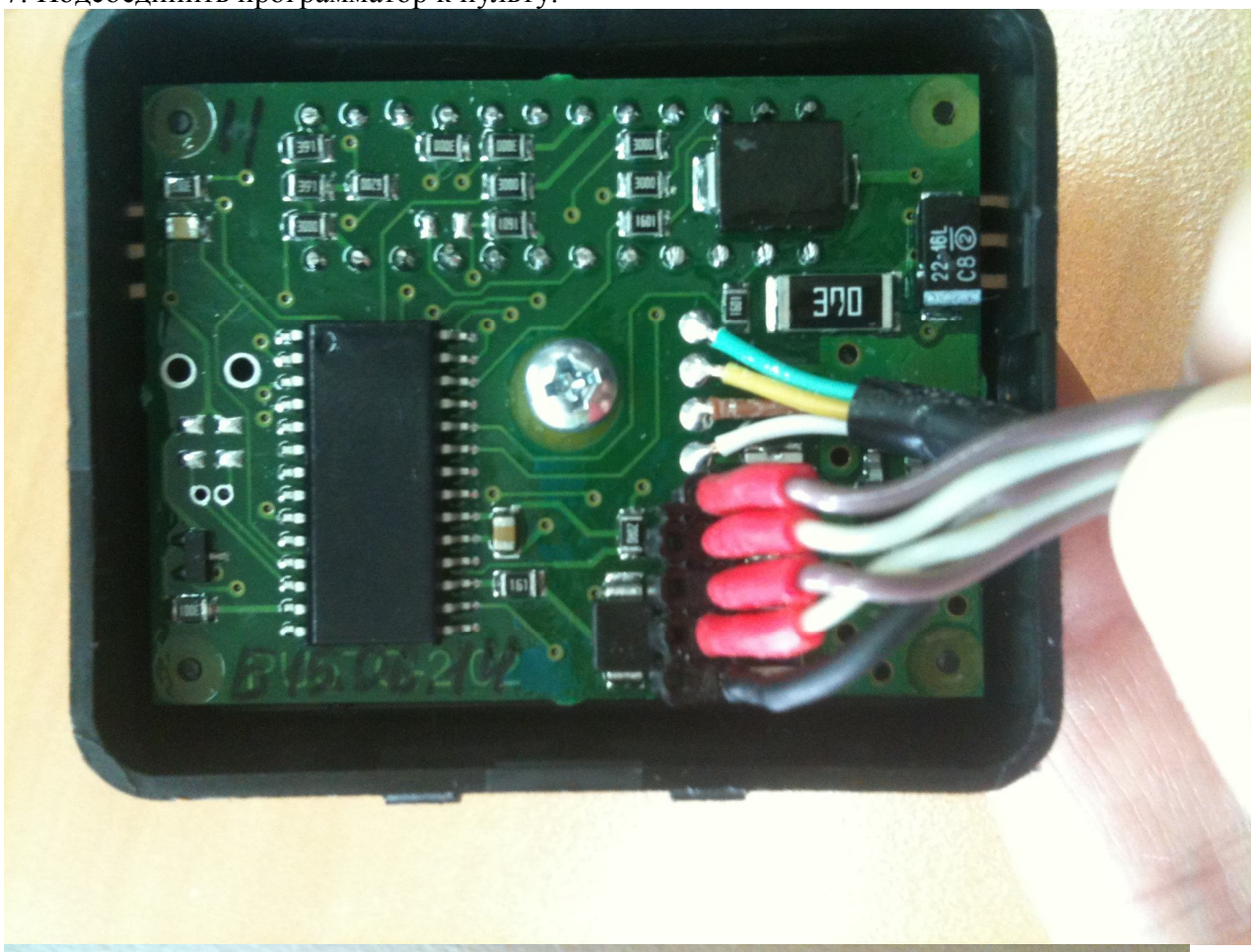


6. Открыть файл с нужной версией прошивки. File->Import.


MPLAB IDE v8.92
File Edit View Project Debugger Programm
New Ctrl+N
Add New File to Project...
Open... Ctrl+O
Close Ctrl+E
Save Ctrl+S
Save As...
Save All Ctrl+Shift+S
Open Workspace...
Save Workspace
Save Workspace As...
Close Workspace
Import...
Export...
Print... Ctrl+P
Recent Files
Recent Workspaces
Exit

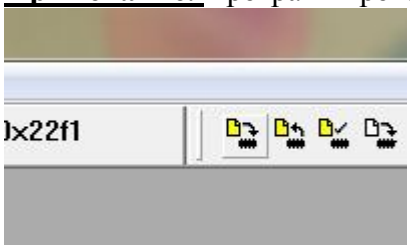

Открыть
Папка: PlanarPanel
Имя
Дата изменения
Тип
PlanarPanel.X
22.08.2014 13:24
Папка с ф
P2-05.hex
12.09.2014 16:53
Файл "HE
Недавние места
Рабочий стол
Библиотеки
Компьютер
Имя файла: P2-05
Тип файлов: All Load Files (*.hex;*.cof;*.cod;*.elf)
Открыть
Отмена

7. Подсоединить программатор к пульту:

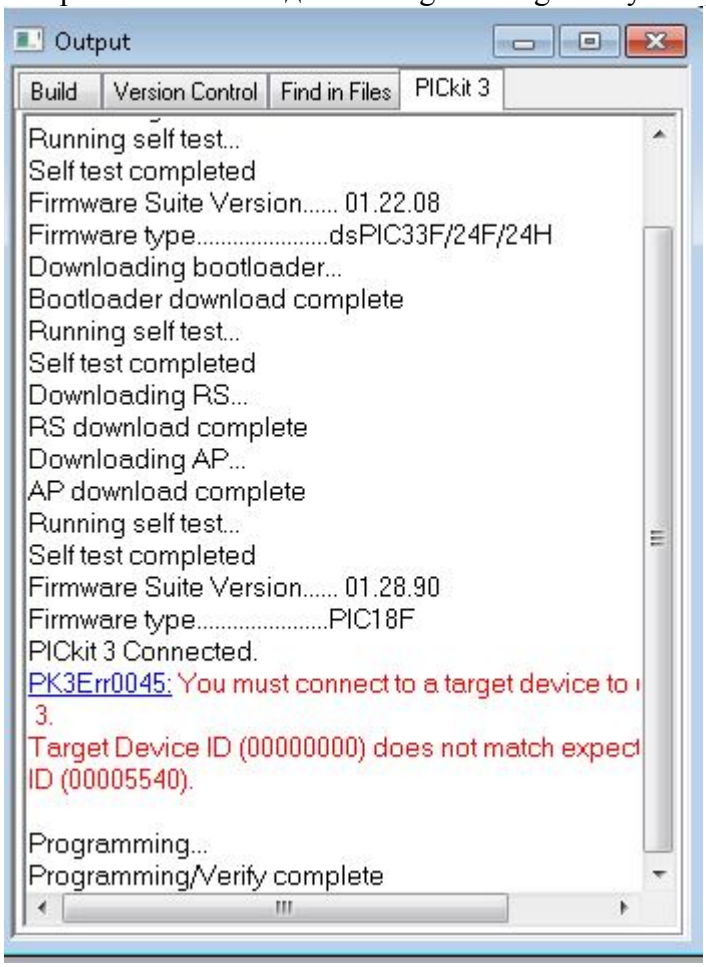




8. Нажать кнопку Program на панели инструментов. Или выбрать пункт меню Programmer->Program. Во вкладке Output появиться надпись «Programming…».
Примечание. Программирование пульта управления длится несколько секунд.



9. При появлении надписи Programming/Verify complete – программирование завершено.



10. Для того, чтобы убедиться, что программирование прошло успешно отсоединить жгут программатора от пульта управления и снова подсоединить. В первые секунды после подсоединения на индикаторе отобразится версия прошивки пульта управления (P205).

