

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.):	1318	51	-	28	15	8	-	-	-	-
Работники, занятые на рабочих местах (чел.):	1318	60	-	37	15	8	-	-	-	-
из них женщин:	568	10	-	10	-	-	-	-	-	-
из них лиц в возрасте до 18 лет:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
из них инвалидов:	9	1	-	1	-	-	-	-	-	-

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда															Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/ нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)			
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса												
124	Начальник производства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
<i>Инструментальный участок</i>																											
125	Бригадир	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
126	Зачотник	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
127	Мастер производственного участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
128	Оператор обрабатывающего центра	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
129	Оператор обрабатывающего центра	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
130	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
131	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
132	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
133	Резчик на пилах, ножовках и станках	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
134	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
135	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
136	Токарь	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
137	Токарь	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
138	Токарь	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
139	Токарь-расточник	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
140	Токарь-расточник	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
141	Фрезеровщик	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
142	Фрезеровщик	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
143	Шлифовщик	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда													Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)		
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса									напряженность трудового процесса	
144	Шлифовщик	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.1	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
145	Шлифовщик	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.1	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
146	Шлифовщик	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.1	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
147	Шлифовщик	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.1	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
148	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<i>Инструментальная кладовая</i>																								
149	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<i>Сварочное производство / Участок 3</i>																								
150	Электросварщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	-	2	3.1	-	3.2	да	да	нет	нет	да	нет	да	нет	да
<i>Сварочное производство / Участок 1</i>																								
151	Электросварщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	-	2	2	-	3.2	да	да	да	нет	да	нет	да	нет	да
<i>Производство нестандартного оборудования и технологической оснастки</i>																								
152	Электросварщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	-	2	2	-	3.2	да	да	да	нет	да	нет	да	нет	да
<i>Участок сварки стальных теплообменников</i>																								
153А-157А	Электросварщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	-	2	2	-	3.2	да	да	да	нет	да	нет	да	нет	да
<i>Служба системы менеджмента качества</i>																								
158	Заместитель начальника службы СМК	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
159	Ведущий специалист СМК	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<i>Штампово-сварочное производство</i>																								
160	Начальник производства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
161	Заместитель начальника производства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет